



Nowa generacja
Seria MB

Wznieś analizę zawartości wilgoci na wyższy poziom

Wagosuszarki z serii MB nowej generacji posiadają ulepszony czujnik masy, technologię ogrzewania włóknem węglowym oraz wytrzymałą konstrukcją, zapewniającą większą trwałość i stabilność działania.



Ingeniously Practical



Model MB32 doskonale sprawdza się w rutynowym testowaniu zawartości wilgoci, zapewniając stałą wydajność w codziennych zastosowaniach laboratoryjnych i produkcyjnych.



Wszeczhronny Model MB62 jest przeznaczony do rozmaitych zastosowań związanych z badaniem zawartości wilgoci w różnych branżach.



Model MB92 jest najbardziej zaawansowanym modelem dla użytkowników wymagających wysokiej wydajności i precyzji w analizie zawartości wilgoci.

Nowo zaprojektowana obudowa

Jest wystarczająco wytrzymała, aby sprostać najtrudniejszym warunkom pracy, a jednocześnie przyjazna w obsłudze, aby umożliwić łatwą konserwację i czyszczenie. Nowo zaprojektowana obudowa wagosuszarek MB nowej generacji poprawia funkcjonalność, komfort użycia i trwałość produktu.

Ulepszona ergonomia

Przyjazne dla użytkownika cechy konstrukcyjne sprawiające, że wagosuszarka jest prostsza w obsłudze, takie jak intuicyjnie rozmieszczone elementy sterujące i wygodniejsza w dostępie komora na próbki z delikatnie domykającą się pokrywą.

Nowoczesna estetyka

Estetyczny i profesjonalny wygląd.

Łatwe czyszczenie i konserwacja

Gładkie powierzchnie i łatwo dostępne komponenty upraszczają procedury czyszczenia i konserwacji, zapewniając utrzymanie wagosuszarki w optymalnym stanie.

Większa trwałość

Zastosowanie mocniejszych, bardziej odpornych materiałów, które chronią elementy wewnętrzne przed uszkodzeniem i zużyciem.



Innowacyjne ogrzewanie włóknem węglowym

Użyta technologia ogrzewania włóknem węglowym umożliwia szybsze uzyskiwanie wyników i zwiększenie efektywności energetycznej, dzięki czemu wagosuszarki MB nowej generacji idealnie nadają się do różnorodnych zastosowań, w tym w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i chemicznym.

Szybkie wyniki

Technologia włókna węglowego zapewnia lepszą absorpcję ciepła, skracając całkowity czas analizy.

Energooszczędność

Mniejsze zużycie energii w porównaniu z tradycyjnymi elementami grzejnymi.

Równomierne suszenie

Równomierne suszenie zapewnia spójne i dokładne wyniki na różnych próbkach.



Ulepszony czujnik pomiaru masy

Przyczynia się do bardziej niezawodnej, precyzyjnej i wydajnej analizy zawartości wilgoci.

Trwałość i niezawodność

Wysokiej jakości materiały i zaawansowana technologia wydłużają żywotność czujnika masy i utrzymują jego wydajność przez długi czas.

Udoskonalona ochrona przed przeciążeniem

Zaprojektowane specjalnie z myślą o zmniejszeniu ryzyka uszkodzeń spowodowanych uderzeniem i przeciążeniem.

Większa stabilność

Zmniejsza wpływ czynników środowiskowych, takich jak drgania i wahania temperatury, zapewniając spójne wyniki.



Większa elastyczność

Elastyczność tworzenia i przechowywania metod, intuicyjne ustawienia i większe bezpieczeństwo danych przyczyniają się do wszechstronności wagosuszarek z serii MB.

Konfiguracja parametrów

Użytkownicy mogą dostosować różne ustawienia, takie jak profile temperatury, czasy suszenia i kryteria punktu końcowego, aby dostosować je do konkretnych typów próbek i wymagań analizy.

Przechowywanie wielu metod

Możliwość zapisywania i szybkiego przywoływania wielu metod analizy umożliwia efektywne przełączanie między różnymi testami bez konieczności ponownej konfiguracji.



Zaawansowane programowanie

Wsparcie złożonych procedur, które mogą obejmować wiele etapów, umożliwiając szczegółowe i dostosowane do potrzeb zaprogramowanie procesów analitycznych.

Przyjazny interfejs użytkownika

Intuicyjne oprogramowanie i interfejs użytkownika, upraszczające tworzenie, modyfikowanie i zarządzanie metodami, które są pomocne zarówno dla początkujących, jak i doświadczonych użytkowników w optymalizacji analiz.

Tabela porównawcza funkcji



Model	MB32	MB62	MB92
Nowo zaprojektowana obudowa zwiększa trwałość	•	•	•
Innowacyjna technologia ogrzewania włóknem węglowym przyspiesza analizę	•	•	•
Udoskonalony czujnik masy zapewnia dokładne i spójne wyniki	•	•	•
4-calowy dwuliniowy ekran LCD i pokrętko nawigacji	•		
5-calowy dwuliniowy ekran LCD i pokrętko nawigacji		•	
Kolorowy pojemnościowy ekran dotykowy ułatwia obsługę			•
Intuicyjny system obsługi ułatwia testowanie	•	•	•
Wytrzymała i smukła konstrukcja zapewnia trwałość w trudnych warunkach	•	•	•
Elastyczne zarządzanie metodami i próbkami		•	•
Większe bezpieczeństwo i integralność danych dzięki ochronie hasłem		•	•
Cztery profile suszenia, siedem kryteriów wyłączenia i biblioteka do przechowywania nawet 20 metod		•	
Wiele profili suszenia, kryteriów wyłączenia i metod zapewniających większą elastyczność pracy			•
Wielokolorowy wskaźnik stanu pracy ułatwia monitorowanie procesu suszenia		•	•
Pełny szklany panel i komora grzewcza obsługiwana bez dodatkowych narzędzi ułatwiają czyszczenie i konserwację			•



Informacje o firmie OHAUS Corporation

OHAUS Corporation z siedzibą w Parsippany, New Jersey, jest światowym liderem w produkcji szerokiej gamy produktów ważących, sprzętu laboratoryjnego i przyrządów analitycznych, które spełniają i przewyższają potrzeby w zakresie ważenia i pomiarów w wielu gałęziach przemysłu, w tym na rynkach laboratoryjnym, przemysłowym, edukacyjnym, spożywczym i detalicznym. Produkty OHAUS, wytwarzane zgodnie z normą ISO 9001:2015, są precyzyjne, niezawodne i dostępne w przystępnych cenach. W ich użytkowaniu dodatkowo pomagają najlepszy w branży dział wsparcia klienta.

80776981_A 20240806 © Copyright OHAUS Corporation

OHAUS Europe GmbH

e-mail: ssc@ohaus.com

Tel: 0048 22 440 6978

e-mail: tsc@ohaus.com

Tel: 0048 22 440 6998

www.ohaus.com

System zarządzania produkcją tego wyrobu posiada certyfikat ISO 9001:2015.

